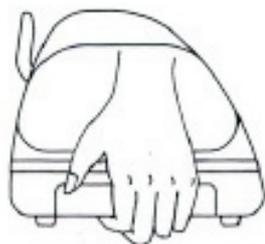


Informações Importantes

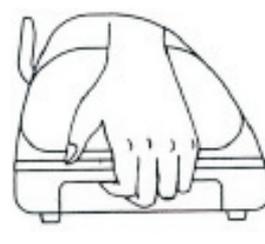
Obrigado por adquirir a plotter de recorte GCCSable 60. Para otimizar o desempenho de sua plotter, por favor ler o manual do usuário completamente e seguir os procedimentos corretos de operação. Esperamos que você goste de usar a sua plotter de recorte.

PRECAUÇÕES DURANTE O USO !

1. Por questões de segurança, sempre segure a plotter de recorte firmemente **pela base** ao movê-lo. Não mova a plotter apertando a área de depressão em ambos os lados.



O (Correto)
Segure a partir da base



X (Incorreto)
Segure a depressão

2. Não derrube o suporte da lâmina, pois pode danificar as partes internas do suporte e a própria lâmina.
3. Durante a operação, não toque qualquer parte do carro onde o suporte de lâmina é fixado.
4. Tome cuidado para que sua roupa ou cabelo não seja apanhado.
5. Sempre ligue o cabo de força a uma tomada aterrada utilizando um estabilizador.
6. Use sempre o cabo de força acessório que acompanha o equipamento. Não ligue o cabo de força de modo que ele fique dobrado ou preso entre objetos.
7. Não ligue o cabo de força à tomada secundária na qual outras máquinas estejam ligadas, nem use uma extensão. Há perigo de superaquecimento e de mau funcionamento da máquina.

8. Mantenha as ferramentas longe do alcance de crianças onde elas não podem alcançá-las.
9. Coloque sempre os pressionadores de vinil dentro das marcas brancas.
10. **Power ON**(plotter ligada), o **POWER LED** se acende
11. A plotter de recorte dimensionará a mídia em sua largura automaticamente sempre terminando seu movimento no lado direito da plotter de recorte.
12. Condição **OFF-LINE** – A plotter de recorte não está pronta para receber dados do computador, estando com o **LED** da tecla **ON/OFF LINE** apagado.
13. Condição **ON-LINE** – A plotter de recorte está pronta para receber dados do computador, estando com o **LED** da tecla **ON/OFF LINE** aceso.
14. Para verificar a situação do recorte durante o corte – Pressione a tecla **PAUSE** , o **LED** acima da tecla pisca. Para continuar com o corte, pressione a tecla **ON/OFF LINE** .
15. Não é preciso ao terminar o corte para cancelar um recorte, conforme são enviados os trabalhos eles são armazenados automaticamente um atrás do outro (apenas um arquivo é armazenado), e assim se apresentarem algum problema durante o recorte e você queira cancela-lo, pressione a tecla **PAUSE** e depois pressione a tecla **DATA CLEAR** . Com isso, terá que reiniciar todo processo de recorte.
16. Caso tenha alterado a posição dos pressionadores durante o trabalho, para fazer uma nova leitura de largura de mídia, pressione a tecla **ORIGIN SET** duas vezes com o **LED** da tecla **ON/OFF LINE** acesa.
17. A plotter GCCSable 60 não possui sensores em sua base de trabalho, portanto podem ser colocados materiais em qualquer parte dos pressionadores e áreas recartilhadas.

OBS: os pressionadores que prendem o material são os ESCUROS. O pressionador BRANCO tem a função de apenas evitar o ondulamento e desalinhamento do material de recorte.

18. O programa **VLCD**, utilizado para enviar as informações para plotter, somente tem funcionamento através da porta de comunicação **USB** (*lembrar de instalar a porta GCCUSB*).
19. Sempre utilizar a lâmina correta com o material adequado. Materiais **FINOS** (Vinil promocionais ou Power Filme) utilizar lâmina de 45° (graus); materiais **GROSSOS** (vinil refletivo, manta magnética ou vinil luminoso) utilizar lâmina de 60° (graus).

Especificações GCCSable 60 - Appendix

<i>Modelo</i>	GCCSable 60
<i>Max. Largura de corte</i>	610mm (24")
<i>Max. Largura da mídia</i>	719mm (28.3")
<i>Max. Espessura da mídia</i>	0.8mm
<i>Max. Pressão de corte</i>	250g
<i>Max. Velocidade</i>	400 mm /sec
<i>Resolução do Software</i>	0.025 mm
<i>Repetibilidade</i>	±0.1mm
<i>Memória para repetição</i>	500 KByte
<i>Interface de Comunicação</i>	USB & Serial
<i>Comandos</i>	HP-GL, HP-GL/2
<i>Configuração de Origem</i>	Sim
<i>Painel de Controle</i>	6 LEDs/10 Teclas
<i>Pedestal</i>	Opcional
<i>Temperatura de Operação</i>	10 C~35 C / 50 F~95 F
<i>Umidade de Operação</i>	25% ~ 75%