

*Capítulo 1*  
**Sobre Seu Plotter Cortador de Vinil**

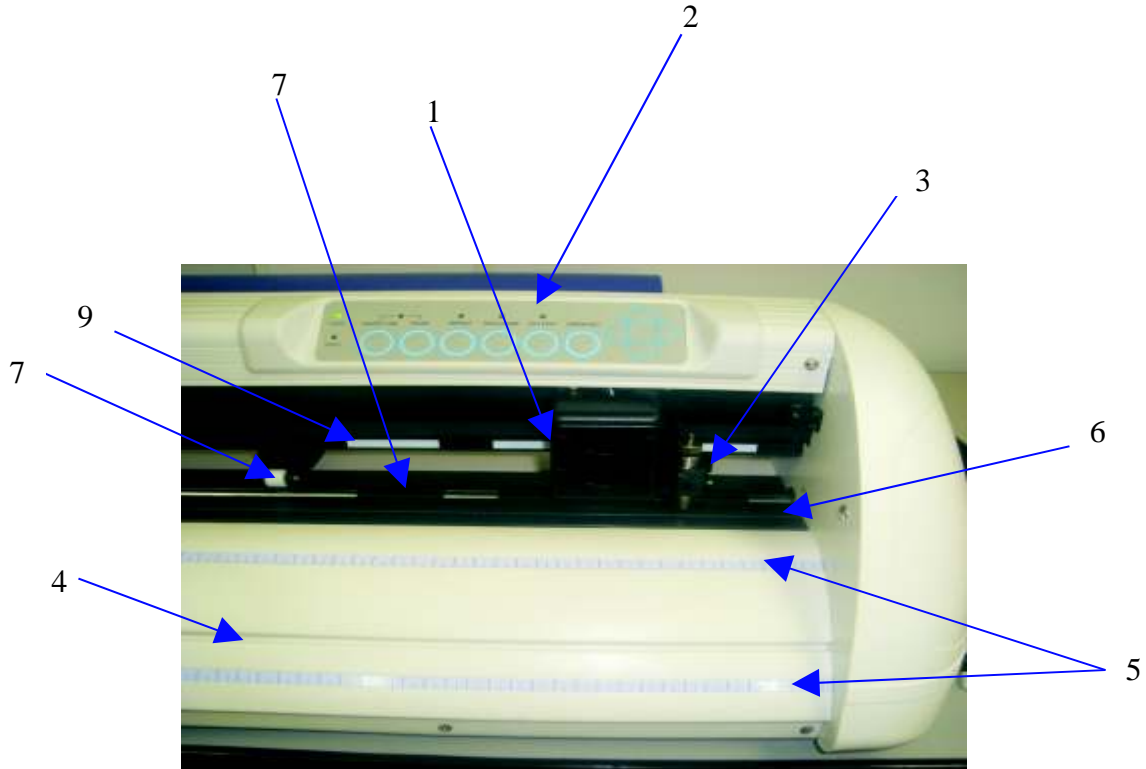
**1.1 Inspeção Inicial**

Antes de configurar sua plotter de recorte, desembale cuidadosamente e inspecione o que você recebeu na embalagem comparando o conteúdo com os itens relacionados. Se notar qualquer item faltante no processo de entrega, informe ao seu revendedor.

Item Padrão	Quantidade
Plotter de Recorte	1
Acessórios	1
1 Base do Rolo	1
1 Cabo Serial (RS-232C)	1
1 Cabo USB	1
1 Cabo de Alimentação AC	1
1 Cortador de Segurança	1
1 Pinça	1
1 Guia do Usuário em Português (em CD)	1
1 CD com driver de Instalação	1
1 Suporte de Lâmina	1
1 Lâmina 45°	1
1 Fita de teflon (extra)	1

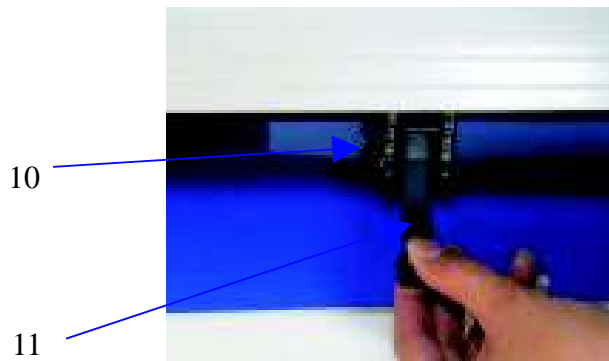


## 1.2 Visão frontal.



1. **Carrinho** – Esta unidade executa o corte com a lâmina e suporte instalado;
2. **Painel de controle** – Consiste de 10 chaves de controle e 6 LEDs;
3. **Pressionador do vinil** – Fixa o vinil na base da máquina;
4. **Guia da faca** – Para cortar a mídia extra facilmente ao longo da plotter de recorte. Deixando material de recorte exatamente no esquadro para um novo alinhamento;
5. **Réguas de Alinhamento** – A Mídia pode ser alinhada através destas marcas como linha de guia;
6. **Fita de silicone** – Fornece a proteção para a lâmina enquanto é feito o corte;
7. **Área recartilhada** – Move a mídia para frente e para trás durante a operação;
8. **Pressionador de apoio** – Função de apoiar o vinil para evitar o enrugamento e desalinhamento do material para recorte;
9. **Marcação Branca** – Local onde deve sempre ser posicionado o pressionador de vinil.

### 1.3 Vista da Traseira da Plotter



10. **Alavanca** - Levanta ou abaixa o pressionador de vinil;

11. **Pressionador de vinil** – Local onde eles devem ser movimentados é pela parte traseira; **NUNCA DEVEMOS MOVIMENTA-LOS PELA PARTE DA FRENTE, POIS ESTA REGIÃO É MAIS FRÁGIL.**

**OBS:** Os pressionadores devem sempre ser posicionados em baixo das marcações brancas na base da plotter de recorte.

### 1.5 Visão Lateral da Sable

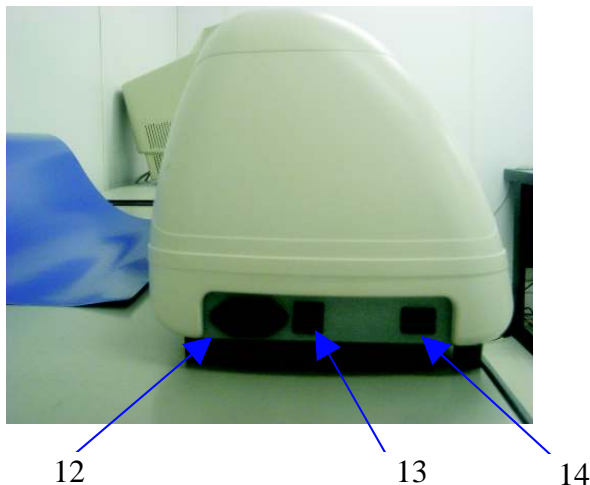


Figura 1-4

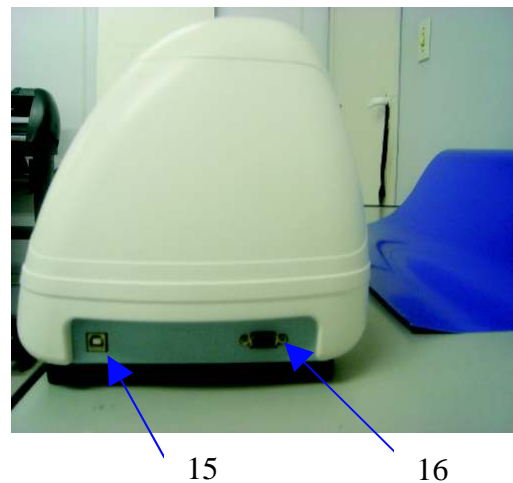


Figura 1-5

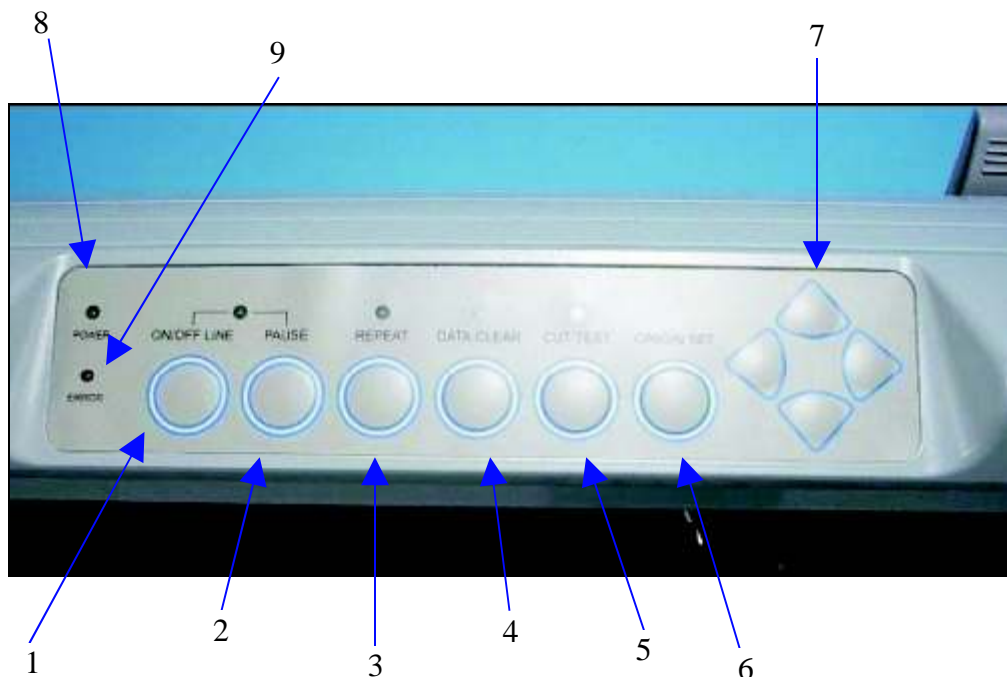
**Lado Esquerdo** (Figura 1-4)

- 12. **Conector do cabo de força** – Usado para inserir o cabo de alimentação AC.
- 13. **Fusível** – Até 3 Amp.
- 14. **Botão Liga/Desliga** – Ligado quando estiver em [I]; Desligado quando estiver em [O]

**Lado Direito** (Figura 1-5)

- 15. **Porta USB (GCCUSB)** – Usada para conectar o plotter ao computador através do cabo de interface USB.
- 16. **Porta Serial (COM1)** – Usado para conectar o plotter cortador ao computador através do cabo de interface serial;

## 1.4 Painel de Controle



### 1. Tecla ON/OFF LINE

Usada para comunicação entre o plotter de recorte e o computador. Quando na condição **ON LINE**, o LED acima está aceso, e assim a plotter irá receber os comandos do computador, recebendo os recortes enviados (por exemplo); Quando na condição **OFF LINE**, o LED acima está apagado, e assim a plotter passa a receber comandos do painel, podendo fazer um teste de recorte (por exemplo), não respondendo mais os comandos do computador.

## 2. Tecla PAUSE

Pressionando-se esta tecla uma vez durante o corte, para o movimento da plotter, e **ON/OFF LINE LED** pisca. Pressionando-se a **Tecla ON/OFF LINE** pode liberar o estado de pausa e reiniciar o corte.

## 3. Tecla REPEAT

Pressione este botão para repetir o último corte armazenado na memória, quando ativado o **LED REPEAT** acende. A plotter sempre armazena os últimos arquivos enviados.

## 4. Tecla DATA CLEAR

Pressione esta tecla para limpar os dados na memória do buffer. Nesse momento **DATA CLEAR LED** acende. Para que tenha funcionamento primeiro tem que se clicar na Tecla **PAUSE** e logo em seguida **DATA CLEAR**.

## 5. Tecla CUT TEST

Para testar a pressão aplicada no determinado material de recorte. Pressão é determinada através do programa VLCD, existente no CD Original GCCSable 60(*Accessories / VLCD*). Ao fazer o teste de corte, o **CUT TEST LED** está aceso. Está pressão varia entre 0 à 250 gramas de força. (*Maiores informações: AJUSTAR VLCD no menu do CD*)

Sempre tomar muito cuidado com este ajuste pois um ajuste errado você pode estragar o material e gastar desnecessariamente a fita de silicone da máquina.

Sempre que fizer um teste observar se a lâmina de recorte não esta marcando demais o LINER do material. Quanto mais marcar, maior vai ser o gasto da fita de silicone.

## 6. Tecla ORIGIN SET

Esta tecla define um novo ponto de origem para corte, para a posição atual de corte.

Sempre que movimentar o material ou o carro utilizando as setas do painel de controle, lembrar de clicar novamente na Tecla **ORIGIN SET**, pois se não clicada o carro voltará para sua antiga posição podendo danificar, caso exista, um antigo recorte já concluído.

## 7. Teclas de movimentação

Usada para mover a mídia ou o carro de corte.

## 8. Luz de Ligado

Liga a força, o **POWER LED** acende.

## 9. Luz de Erro

Quando este LED estiver aceso ou piscando, indica vários problemas de erro. Para encontrar a causa dos problemas, veja o Capítulo 4 “Detecção e Resolução de