

OBS: ESTE GUIA ESTÁ DE ACORDO COM O MENU JÁ TRADUZIDO EM POTUGUÊS. POR FAVOR VERIFIQUE COMO SE DEVE FAZER PRIMEIRAMENTE A TRADUÇÃO NO ITEM 10.

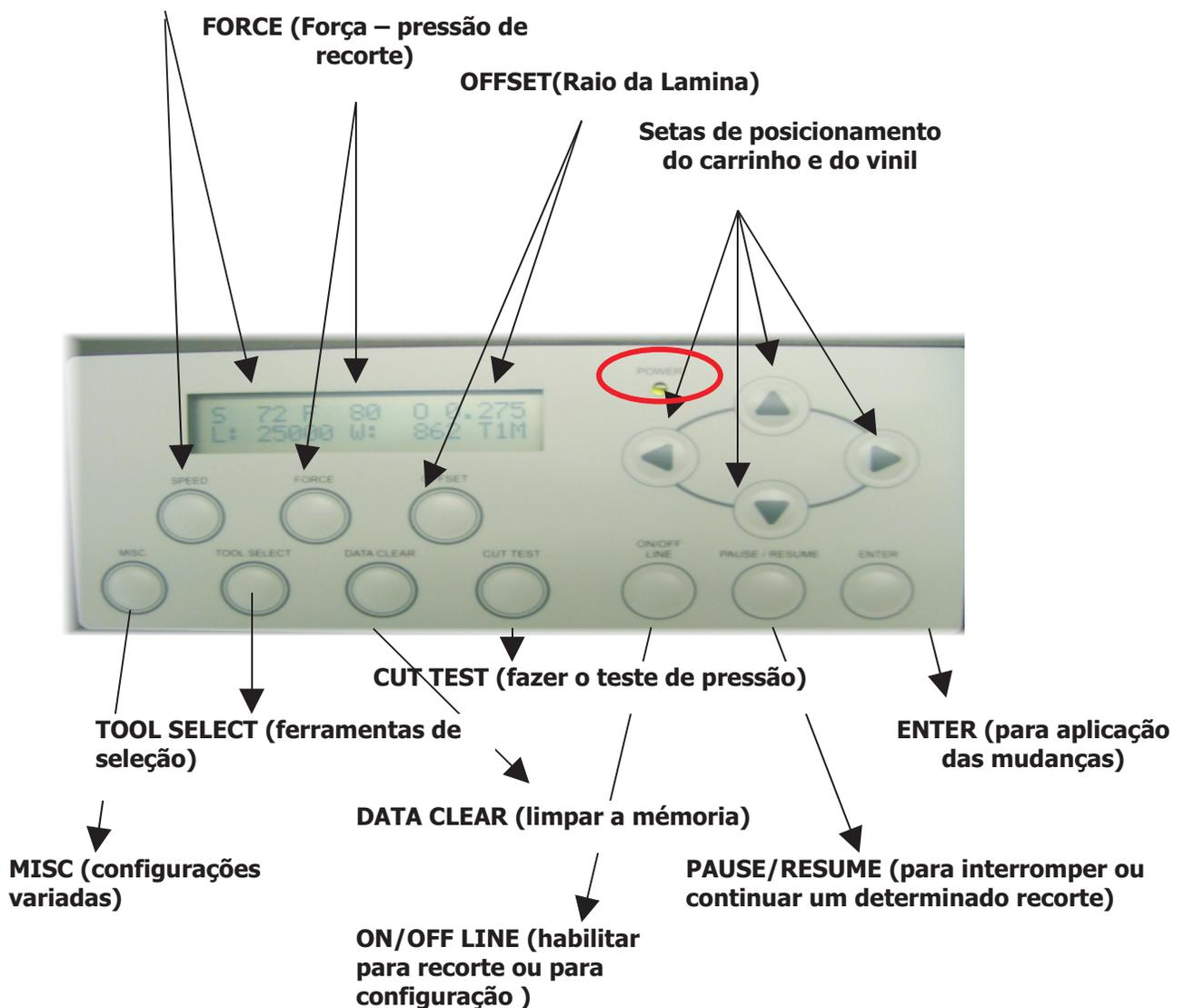
I. PAINEL DE CONTROLE

No painel de controle é aonde controlamos basicamente todas as funções de sua plotter de recorte. Nele determinamos os ajustes de: *Velocidade*, *Pressão de Recorte*, *Offset da lamina (raio da lamina)*, *posicionamento do início do recorte*, *Teste de Pressão* e muitas outras funções.

Sempre que ocorrer problemas com a cortadora, ou ocorrer algum travamento, irão aparecer as mensagens no visor especificado abaixo:

Painel – Visão Geral

SPEED (Velocidade)



II. CARACTERÍSTICAS DE CADA OPÇÃO

- POWER** – Sempre que este LED estiver acesso na cor **VERDE**, a plotter de recorte JAGUAR II estará cortando corretamente. No caso de estar piscando na cor **VERMELHO**, algo de errado deve estar acontecendo, como:
 - Falta de vinil na cortadora JAGUAR II;
 - O vinil não está passando pelo sensor na base do lado direito da plotter de recorte JAGUAR II;
 - A alavanca do lado direito da plotter de recorte JAGUAR II não está abaixada;
 - Houve algum erro de tamanho de arquivo;
 - O material de recorte saiu de cima do sensor da parte de trás da cortadora JAGUAR II, abortando o recorte.
- SPEED (VELOCIDADE)** – Dentro de SPEED existem **três** opções de ajustes:
 - Velocidade – Opção que possibilita o ajuste da velocidade da plotter de recorte JAGUAR II, que varia de 3 cm/s à 153 cm/s.
 - Velocidade Alta – Opção que ajusta a velocidade quando a lâmina é levantada e move-se para a posição seguinte para continuar o recorte;
 - Qualidade de Recorte – Isto ajusta a qualidade do corte. Ao cortar a letra pequena, ajuste-a à letra pequena. Ao cortar na velocidade muito rápida, ajuste-a por favor ao "esboço". Para a operação normal ajuste a opção "normal".
- FORCE (FORÇA)** – Nesta opção ajustamos a pressão da lâmina sobre o material de recorte, que varia de 5 gramas à 600 gramas.
- OFFSET (RAIO DA LÂMINA)** – As lâminas fornecidas pela AKAD possuem um mesmo raio, mesmo sendo ela de 30º(graus) ou 60º(graus), o raio sempre será 0,275. Opção já ajustada de fábrica que **NÃO DEVE SER MUDADA**.
- SETAS** – Elas que irão definir o local onde você que realizar o seu recorte, realizar um teste de pressão de lâmina, após o termino do recorte, movimenta-lo para que possa estar o depilando, selecionar as diversas opções existentes dentro dos menus.
- ENTER** – Opção utilizada para **determinação** de um novo **Ponto Origem** de recorte, e para ativar as opções dentro dos menus.
 - Para determinar uma nova posição, na opção OFFLINE PARA CONFIGURAÇÃO DO SISTEMA movimentar o carro para a posição desejada utilizando as setas e quando chegar no local correto clicar em ENTER.
 - Podemos fazer também um ajuste fino em relação ao movimento do carro, para isso devemos pressionar o botão MISC que o carro se movimentará mais lento que o normal. Para voltar a sua movimentação anterior é só clicar em MISC novamente.
- PAUSE/RESUME** – Utilizado para que possamos estar parando o trabalho temporariamente. Como exemplo podemos parar um recorte para observamos se o recorte está OK. Para voltar a recortar é só clicarmos novamente no botão.
- ON/OFF LINE** – Opção que deve parar o trabalho de recorte ou aborta a mudança das configurações. Uma vez que você pressionou este botão, o recorte será abortado imediatamente e não pode recomeçar este trabalho. E também uma vez que você clicou este botão, sem que nenhum recorte seja iniciado, você começará a configurar a sua plotter de recorte Jaguar II.

9. **DATA CLEAR** – Opção utilizada para limpar a memória. Quando enviamos um recorte para a plotter de recorte JAGUAR II e observarmos que este está com serrilhado ou com qualquer outro tipo de problema, iremos clicar em PAUSE/RESUME, em seguida **DATA CLEAR** para limpar a memória, e depois em ON/OFF LINE para defirmos uma nova localização de recorte. Se fizermos isso a plotter irá continuar a fazer o recorte ERRADO, pois esse se localiza na memória.
10. **MISC (CONFIGURAÇÕES VARIADAS)** - Dentro de MISc existem outros submenus com diversas opções como;
- a) DESENNOLAR AUTOMATICO PAPEL – Opção utilizada quando utilizamos material pesados(**refletivos e luminosos**). Sua função é puxar o material de recorte 50 cm para frente da plotter, logo depois voltar ao ponto inicial e começar o recorte. Se o comprimento do material de recorte for menor de 2 pressionadores, ou o material de recorte for leve, não é recomendo ajustar. Se o material de recorte for menor que os 50 cm, o material será **jogado** para fora da plotter de recorte JAGUAR II. O DESENNOLAR AUTOMATICO PAPEL é somente ativado no modo rolo/limite.
 - b) PAPEL ATRÁS E FRENTE - Especial, para o usuário do software de recorte de SignPal (6.5v2 e 6.5v3), você pode observar que quando você permite avanço da opção "depois que o lote", depois que cortar o trabalho, o material de recorte se moverá para trás, para a origem primeiramente, e depois se move então para o final do recorte. Permita este "meios para trás & Forth"function avançará diretamente o lote.
 - c) ESCALA LARGURA - Há duas modalidades da largura -"a Modalidade Expandida" e "a Modalidade Não Expandida". A área do corte de odalidade expandida aumentará aproximadamente 20mm do que a modalidade unexpanded.
 - d) CONFIGURAÇÃO DE COMUNICAÇÃO - Estes ajuste são usados conectar a comunicação entre o computador de anfitrião e o cortador. A taxa de baud deve determinar a velocidade da transmissão de dados de. Os bocados de dados consultam ao tamanho de um bloco dos dados e a paridade é usada verificar se os dados revived corretamente ou não.
 - e) VERSÃO DE FIRMWARE – Mostra o número da versão do Firmware e o Código FPGA.
 - f) SALVAR TIPO DE PAPEL - Permita esta função conservará os tipos de material de recorte. Há quatro alternativas nesta função. 1. Modalidade expandida comprimento 2. Modalidade expandida largura 3. Ambos expandiram a modalidade 4. Ambo modalidade não expandido.
 - g) SELECIONAR LINGUAGEM - Fornece a visualização das mensagens no LCD em línguas diferentes. A plotter de recorte JAGUAR II suporta Inglês, Espanhol, Italiano, Japonês, Português, Turco e francês para a exposição de LCM.
 - h) SELECIONAR UNIDADES – Possui dois sistemas de linguagens para usuários. Sistema Metrico (cm/gram) e o Sitema Inglês (inch/oz).
 - i) ESCALA DE COMPRIMENTO E LARGURA - Esta característica é usada para ajustar o erro no comprimento e na largura, que podem causar pela espessura dos materias de recorte. O denominador está a um comprimento real, e o numerator está a um comprimento ideal medido da resultante. Para o exemplo, cortando uma linha com 500.0.
Como exemplo execute o procedimento a seguir:
 - 1. Pressione [SETA ESQUERDA] para escolher o numerator e para selecionar 500.0 milímetros;

2. Corte o comprimento enviando uma linha de um gráfico;
3. Meça o comprimento a seguir use [a chave da SETA DIREITA] escolher o denominador e;
4. A linha recortada [ACIMA DA SETA /DOWNARROW] muda os valores ao comprimento real.

11. TOOL SELECT (FERRAMENTA DE SELEÇÃO)

- a) CONFIGURAÇÃO DE CURVAS SUAVES – Ativa a característica de fazer o aperfeiçoamento das curvas.
- b) CONFIGURAÇÃO MODO TANGENCIAL – Fornece a técnica do corte tangencial(qualidade de recorte) com os tipos de materiais de recorte mais grossos e os cortes da letra pequena.
- c) PERFURAR – Faz os testes padrões de papeis perfurados como sacos de carvão, de lenha ou do pó de giz. Os testes padrões permitirão que você transfira uma imagem às superfícies para a pintura ou o corte da mão.
Coloque a tira de perfurar acima da fita de silicone(opcional dentro do saco de peças) para proteger a fita de silicone durante o corte.
Ajustando a escala: 0 milímetros - 200 milímetros, porque 0 milímetros são usados incapacitar a modalidade de perfurar. * A ferramenta perfurar é um artigo opcional.
- d) CONFIGURAÇÃO DO PAINEL – Ajustando-se "aceite o comando da instalação", a plotter de recorte recebe mudanças de comando do software. Ajustando de "o painel controle somente", a plotter de recorte não aceitará nenhum comando ajustado do software, de força, de velocidade, de qualidade de recorte, e de offset mudados diretamente do painel de controle da plotter de recorte.
- e) SALVAR PARÂMETROS – Pode conservar 4 testes padrões de parâmetros do corte para um uso mais atrasado.
- f) OVER CUT (SOBRE O CORTE) - Cortará uma margem adicional da primeira e da última linha segmentos.
- g) RESTOURE DEFAULT(RESTAURAR PADRÕES) - Retorna os ajustes padrões de fábrica da plotter de recorte.

12. Teste de Recorte

- a) CORTE DO QUADRADO - Isto executa um teste do corte na posição atual da lâmina. Este teste sempre será um pequeno círculo, com um quadrado e uma seta no meio. Teste que para ser repetido não precisa estar posicionando novamente o carrinho para realização do mesmo, basta clicar novamente no botão.
- b) REPETIR ÚLTIMO RECORTE – Permite que o usuário repita o último trabalho sem ter que novamente no computador e reenviar novamente para a plotter de recorte. Pode ser ajustado a escala de repetir: 1-99 com um incremento de 1. Para O Copy: 1-99 com um incremento de 1. Deixará 1mm entre cada cópia.

Nota: Se os materiais de recorte não forem grandes bastante à cópia contínua, mostras como seguindo.

Out Of Space; # of Copies finished

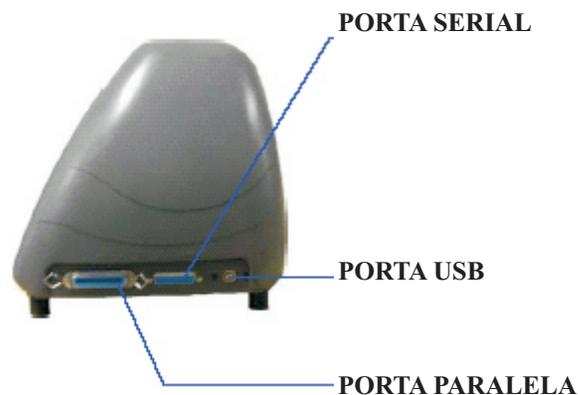
Se ambas as funções forem selecionadas ao mesmo tempo, o cortador executa somente o último ajuste.

- c) **MARCAR POSIÇÕES (PARA RECORTE DE CONTORNOS)** - Esta característica está fazendo o corte do contorno nas imagens que foram geradas por impressoras. As marcas de registo devem ser imprimidas ao longo da beira da imagem. O jaguar II fornece duas alternativas.
1. contorno do registo com 2-pontos de recorte;
 2. contorno do registo com 3-pontos de recorte.

III – FAZENDO A CONECCÃO

A Jaguar II comunica-se com um computador através de uma porta USB, da porta paralela (centronics) ou de uma porta de série (RS-232C). Este capítulo mostra-lhe como conectar a plotter de recorte Jaguar II a um computador e como ajustar acima a interconexão da plotter de recorte Jaguar II ao computador.

Observação: Quando a conexão do USB é permitida, a porta da paralela e a porta de série estarão incapacitados automaticamente.



1. PORTA USB

Cuidado da instalação do cabo USB !! Não plug o cabo do USB na plotter de recorte Jaguar II antes que você instale a porta GCCUSB, localizada no CD azul e branco da GCC.

- a. Desenrole o cabo do USB de lado (não plug o no jaguar II).
- b. Introduza da "o CD instalação", e instale então a porta GCC USB, clicando no botão USBDRIVER existente no AUTORUN. Quando mostrar do "GCCUSB instalado", então poderá plugar o cabo USB(que acompanha a plotter de recorte) em sua cortadora de vinil.

2. PORTA PARALELA

Conecte um cabo paralelo(cabo que acompanha a plotter de recorte) na plotter de recorte e ao computador. Ajuste sempre a porta de saída LPT1 ou LPT2, ou outras sempre dependendo de seu computador. Envia os trabalhos de recorte a sua plotter de recorte diretamente. Ou, através do MS-DOS utilizando comandos como o CÓPIA para saída dados.

3. PORTA SERIAL

Para o PC da IBM, os usuários PS/2 ou os compatíveis, conectam o cabo de RS-232C(cabo que acompanha a plotter de recorte) ao conector de série da porta de série atribuído (COM1 ou COM2) de seu computador.