

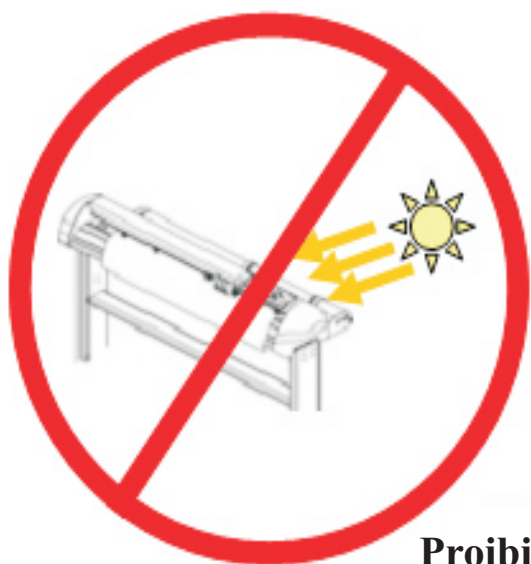
5. Sistema de corte de contorno

5.1 Introdução

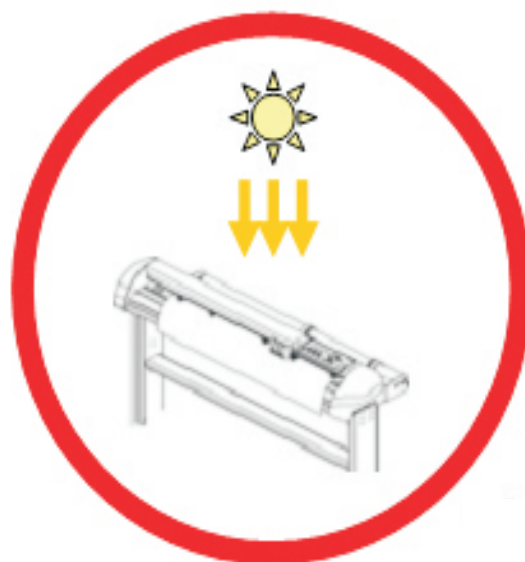
A série Jaguar III tem como característica um sistema de corte de contorno para garantir um corte de contorno preciso por marcações de registro impressas ao redor do desenho.

Observação :

- ? Evite qualquer tipo de luz horizontal iluminando o módulo de corte de contorno.



Proibido



Aceitável

- ? Não remova o módulo de corte durante a operação.



Proibido

5.2 Calibrando o Sistema

O Sistema de corte de contorno tem 2 processos de calibração para assegurar a máxima exatidão no contorno.

5.2.1 Calibração do material

A calibração do material é para assegurar que o sensor será capaz de reconhecer as marcações de registro. Os padrões de fábrica trabalha em uma larga escala de materiais. Entretanto certos tipos de materiais podem não trabalhar corretamente. Executar a calibração do material pode ser necessária, quando trabalhar com tais materiais mude a sensibilidade do sensor para obter maior confiabilidade.

? Quando usar:

Não é necessário executar a calibração toda vez que você utilizar uma cor ou material diferente, a menos que as marcações de registro se tornem indetectáveis no processo AAS-3-Points

5.2.2 Calibração do sensor

A calibração do sensor mede a exata distância entre a ponta da lâmina e a câmera CCD

? Quando usar:

A calibração do sensor deve ser executada nas condições descritas abaixo:

- ? Depois de recolocar a placa mãe da cortadora
- ? Depois de recolocar o carro
- ? Depois de recolocar o sensor

? **Observação**

Não execute a calibração você mesmo; consulte o técnico autorizado para informações ou assistência.

É recomendável o procedimento abaixo para gravar as configurações:

- ? Pressione "ON/OFFLINE" no painel LCD.
- ? Pressione "MISC"
- ? Escolha "AAS Desvio"
- ? "ENTER" para iniciar os valores X/Y
- ? Escreva os números e mantenha-os como seu registro
- ? No caso de precisar inserir os valores de fábrica, siga o mesmo procedimento e use as setas para configurar os valores X/Y.

5.3 Corte de contorno

Para um corte e contorno exato com a função AAS, siga os procedimentos:

Passo 1 Criando o desenho

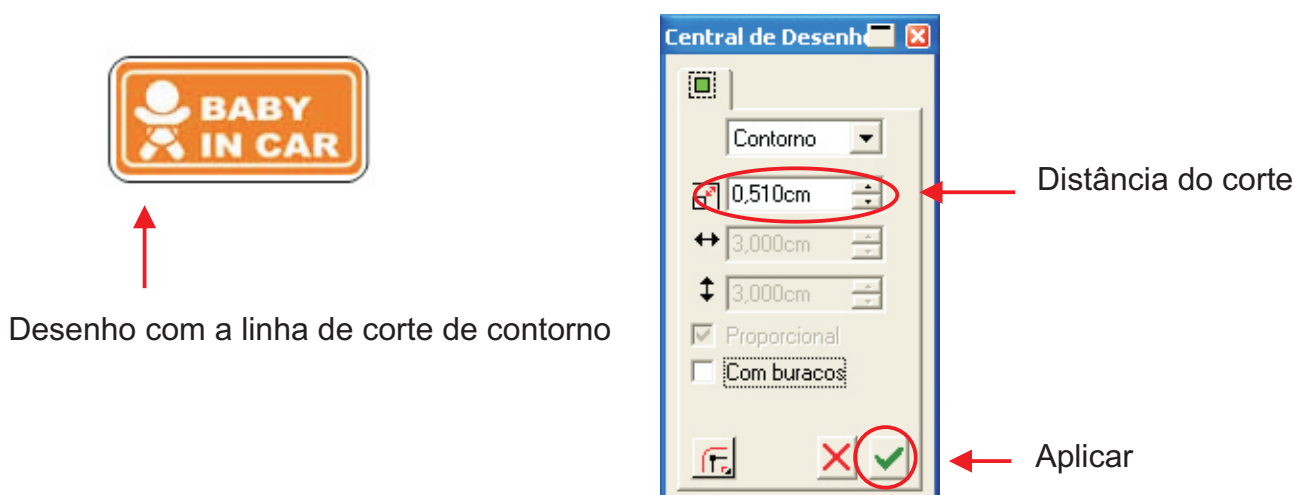
- ? Crie o desenho para imprimir e cortar



- ? Crie o contorno para corte ao redor do desenho.

Para criar o contorno de corte, utilize o software Sign Pal. Selecione sua imagem, em seguida clique em “Efeito”, e selecione a opção “Corte de Contorno”. Feito este procedimento irá aparecer um contorno em volta da imagem.

Do lado direito da tela aparece uma janela “Central de Desenho”, nesta janela está as configurações de margem do contorno, altere essa configuração conforme a necessidade e em seguida clique em “Aplicar”



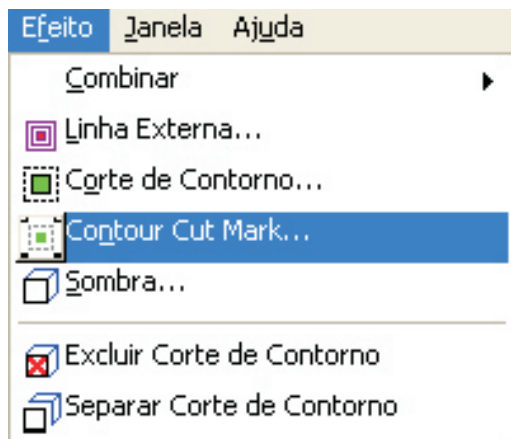
- ? Faça cópias conforme sua demanda



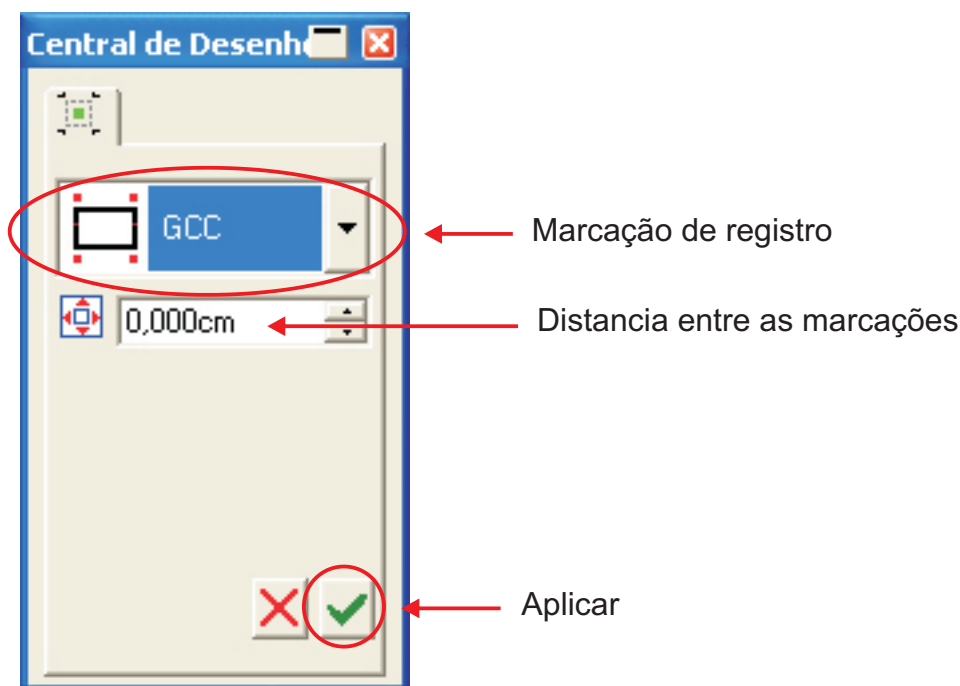
Passo 2 Colocando as marcas

Sigas as instruções e a figura abaixo para assegurar uma exatidão para o corte de contorno

- ? Para adicionar as marcações, selecione a imagem já com a linha de contorno, e clique em “Efeito”, em seguida selecione a opção “Cuntour Cut Mark...”



Após clicar na opção “Contour Cut Mark...”, na janela “Central de Desenho” aparece a configuração de marcação de registro. Nesta janela você pode configurar o espaçamento da marcação de registro. Clique em “Aplicar”.



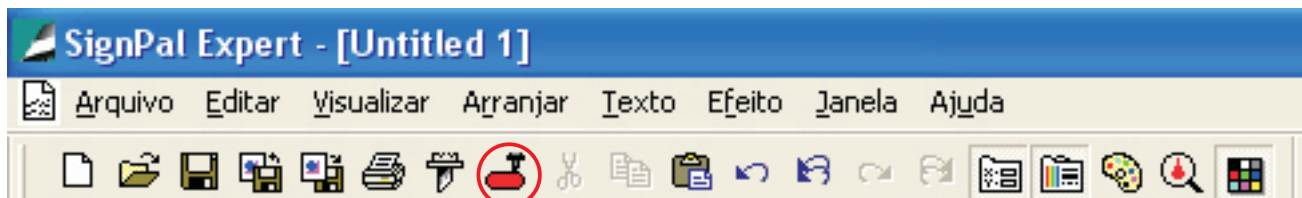
Feito este passo, irá aparecer na tela as marcações de registro em volta de sua imagem. Imprima o arquivo na impressora digital, e coloque a mídia já impressa na plotter.

AKAD COMPUTAÇÃO GRÁFICA PROCEDIMENTOS

Siga os passos para efetuar o corte de contorno.

Ao colocar a mídia já impressa na plotter, posicione a ponta da lâmina em cima da primeira marcação de registro, ao lado direito da plotter.

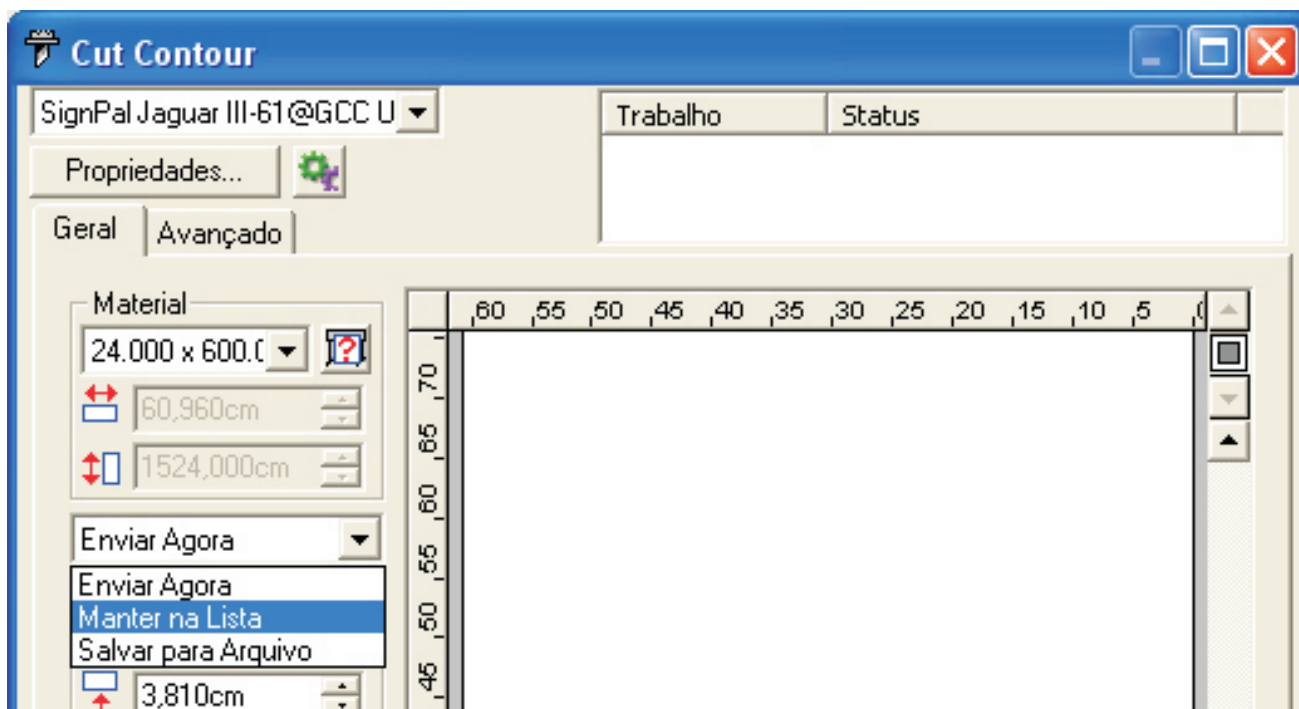
Na tela do Sign Pal, na barra de ferramentas aparece a opção “Cut Contour”.



Cut Contour

Clique na opção e irá aparecer a tela de visualização, “Cut Contour”, mova a imagem para o canto direito inferior.

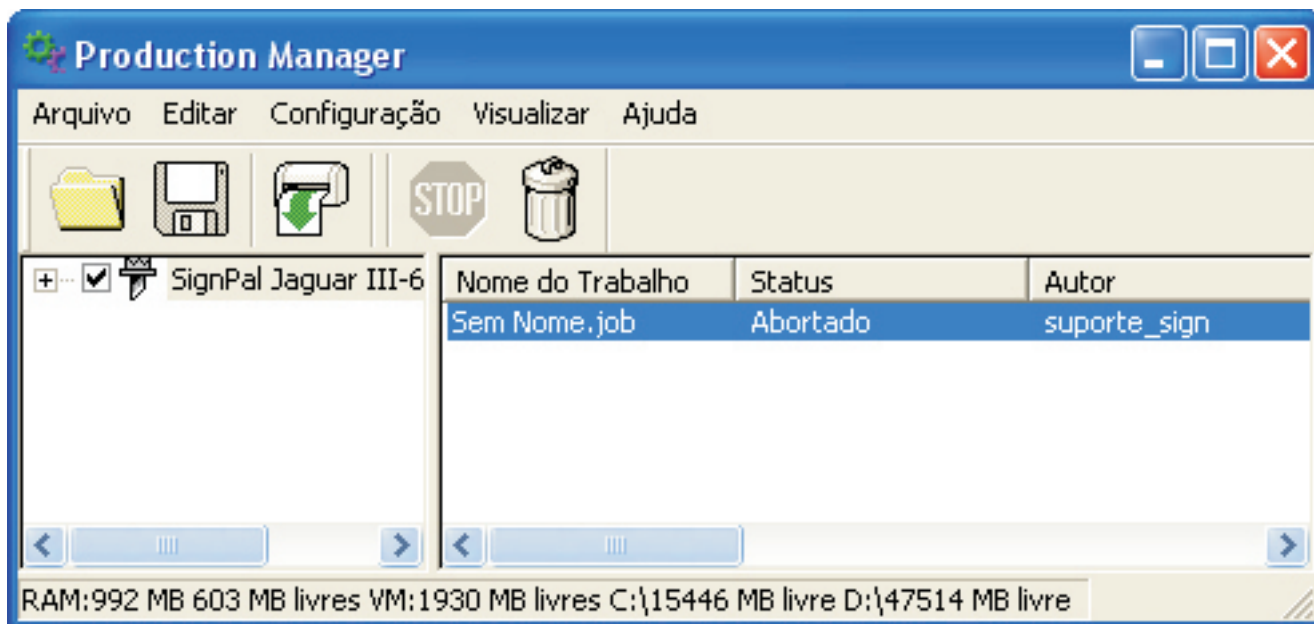
Esta tela possui as informações para o corte, como tamanho, posicionamento, etc. No lado esquerdo da tela selecione a opção “Manter na Lista”.



Em seguida clique em Enviar.

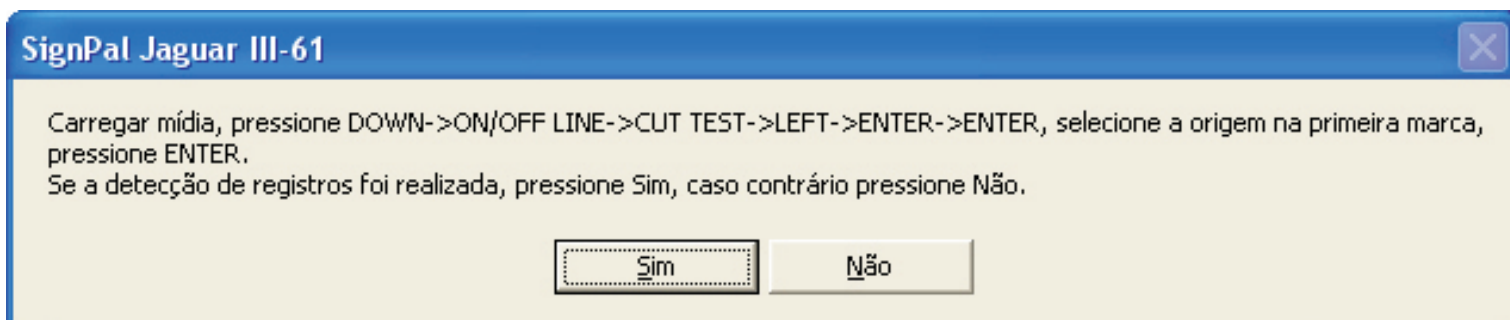
AKAD COMPUTAÇÃO GRÁFICA PROCEDIMENTOS

Após clicar em enviar, o arquivo vai para a fila de impressão, no gerenciador de produção "Production Manager".



Clique no arquivo que esta do lado direito do gerenciador, em seguida clique em "Imprimir", no ícone da impressora.

Clicando no ícone irá aparecer uma mensagem. Essa tela pergunta se você quer efetuar o corte ou enviar o arquivo para a plotter, sendo: "Sim" para o corte e "Não" para enviar o arquivo para a Plotter, clique em "NÃO", pois é necessário primeiro enviar o arquivo para a plotter.

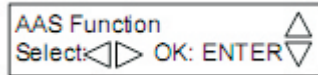


Pronto o arquivo foi para a plotter, agora a configuração será feito direto no painel da plotter.

AKAD COMPUTAÇÃO GRÁFICA PROCEDIMENTOS

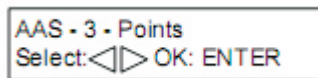
Passo 5 Registrando as marcas

- ? Antes de prosseguir, certifique-se que todos os parâmetros de corte estão corretos. (Velocidade, pressão...)
- ? Pressione [CUT TEST] no menu até aparecer a mensagem “AAS Função” no LCD.



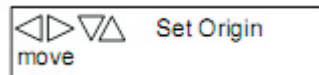
AAS Function
Select: < > OK: ENTER

- ? Pressione as setas [Cima/Baixo] até a mensagem “AA-3-points” ser mostrada no LCD.
- ? Pressione [ENTER] para confirmar a seleção



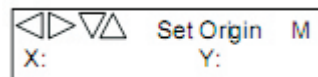
AAS - 3 - Points
Select: < > OK: ENTER

- ? Use as setas para colocar a ponta da lâmina sob primeira marca de registro.



< > Set Origin
move

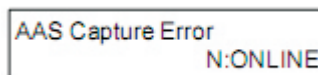
- ? Pressione [ENTER] para confirmar o ponto de origem selecionado.



< > Set Origin M
X: Y:

- ? A cortadora agora irá scanear as marcações de registro e voltará a origem. Quando voltar a origem, volte no “Production Manager”, selecione o trabalho e clique em Imprimir, irá aparecer novamente a mensagem para o corte, clique em sim para efetuar o corte.

Caso alguma coisa tenha saído errado, o sensor retornará ao ponto inicial, neste caso clique em “Cut Test” e aperte seta para o lado até aparecer “AAS Function”, Aperte “Enter”, seta para o lado até aparecer “AAS Calibration”, Enter e selecione a opção “Calibrar Papel” e Enter, efetue um novo teste.



AAS Capture Error
N:ONLINE