

Instalação do Rotary Attachment

Modo de instalação:

- 1 - Para a instalação do Rotary attachment desça a mesa de recorta até que fique no ponto mais baixo possível e desligue a laser.
- 2 - Coloque o Rotary no centro da mesa de corte e fixe os parafusos.
- 3 - Conecte o cabo serial no conector que esta na parte interior do equipamento.
- 4 - Ligue o equipamento.

* O Rotary Attachment, é um hardware “Plug end Play” e deve ser reconhecido na leitura inicial do equipamento.

Para saber se o sistema da Laser reconheceu o Rotary, verifique se a carriage ficou no centro da maquina, se a carriage passou a se movimentar apenas no eixo “x”.

Caso isto não tenha acontecido, suba a mesa de corte em torno de 1 a 2cm e reinicie o equipamento laser.

Ao reiniciar, a gravadora irá se movimentar automaticamente para o centro do rotary, neste ponto a impressora laser esta pronta fisicamente para trabalhar com objetos cilíndricos, basta configurar o driver do equipamento para começar seu trabalho.

Cuidado:

Antes de iniciar o seu trabalho, certifique que a gravadora a laser reconheceu o rotary.

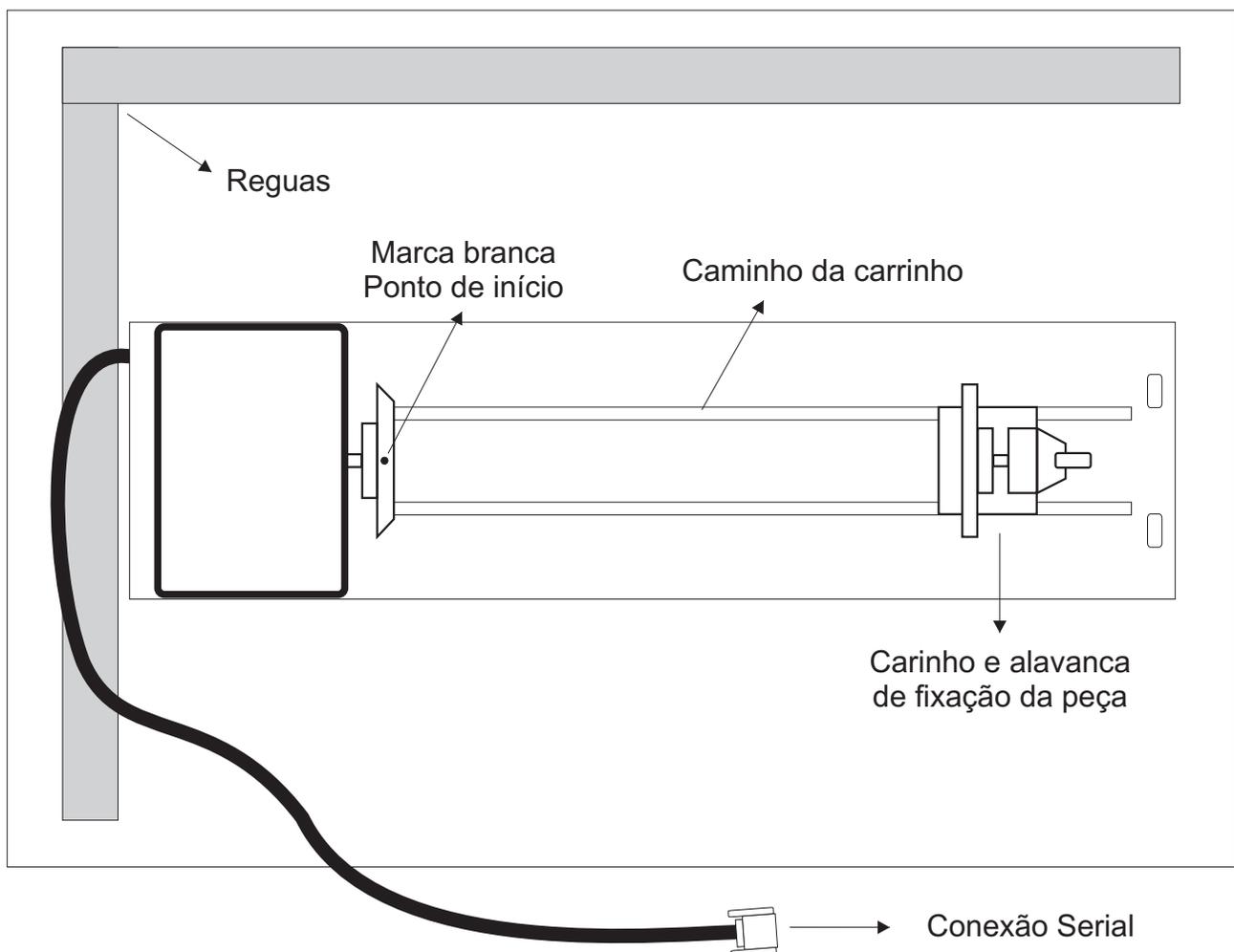
Tome cuidado com o sensor do “Auto Focus” quando a peça a ser gravada é menor do que a caixa do motor do rotary. Se este for o caso, faça a regulagem de foco manual, ou de forma automatica, porém, quando usar de forma automática, retire o sensor de foco para evitar que ele enrosque na caixa do motor do rotary ou use uma lente de 4” (quatro polegadas).

Modo de operação do Rotary Attachment

O Rotary Attachment permite a gravação em objetos cilíndricos de até 360°, como copos, garrafas, bolas, entre outros.

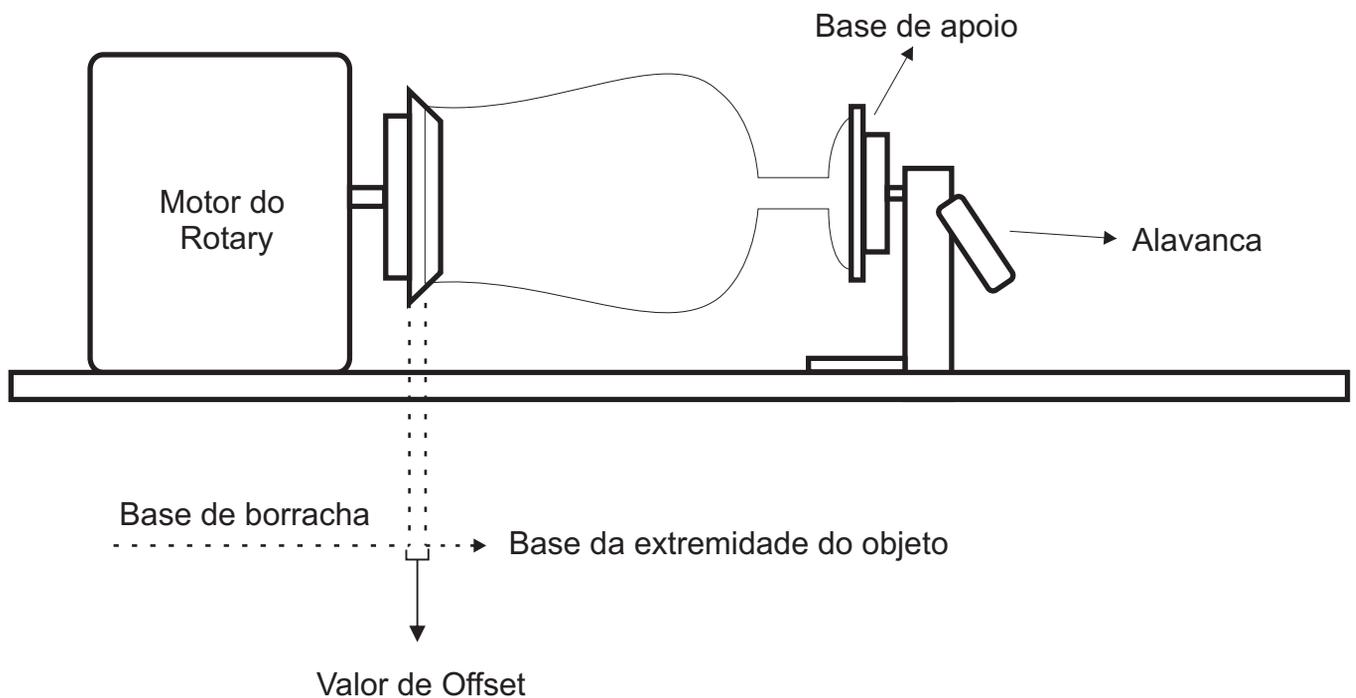
Veja a ilustração abaixo para entender melhor seu funcionamento.

Vista superior



Modo de operação do Rotary Attachment

Vista frontal



O tamanho máximo da peça gravada é de 450mm e diâmetro de no máximo 90mm.

A peça gravada pode ter no máximo 7 kg.

Modo de operação do Rotary Attachment Utilizando o Corel Draw

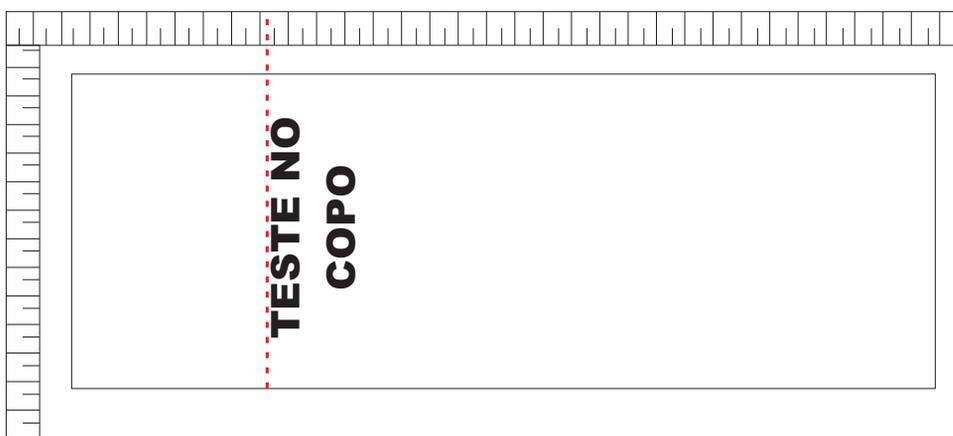
Fixe a peça a ser gravada no rotary, posicione a carriage em cima do objeto, e faça o ajuste de foco, conforme orientação anterior.

*** Tome cuidado ao gravar peças muito pequenas, se for o caso remova o sensor de foco para evitar que ele enrosques na caixa do motor do rotary.**

Abra o Corel Draw e configure o seu Layout conforme o tamanho da peça. Por exemplo: vamos gravar um copo com 18cm de altura e 6,5cm de diâmetro.

Neste caso configure o layout com 18 cm por 6,5 cm no modo paisagem.

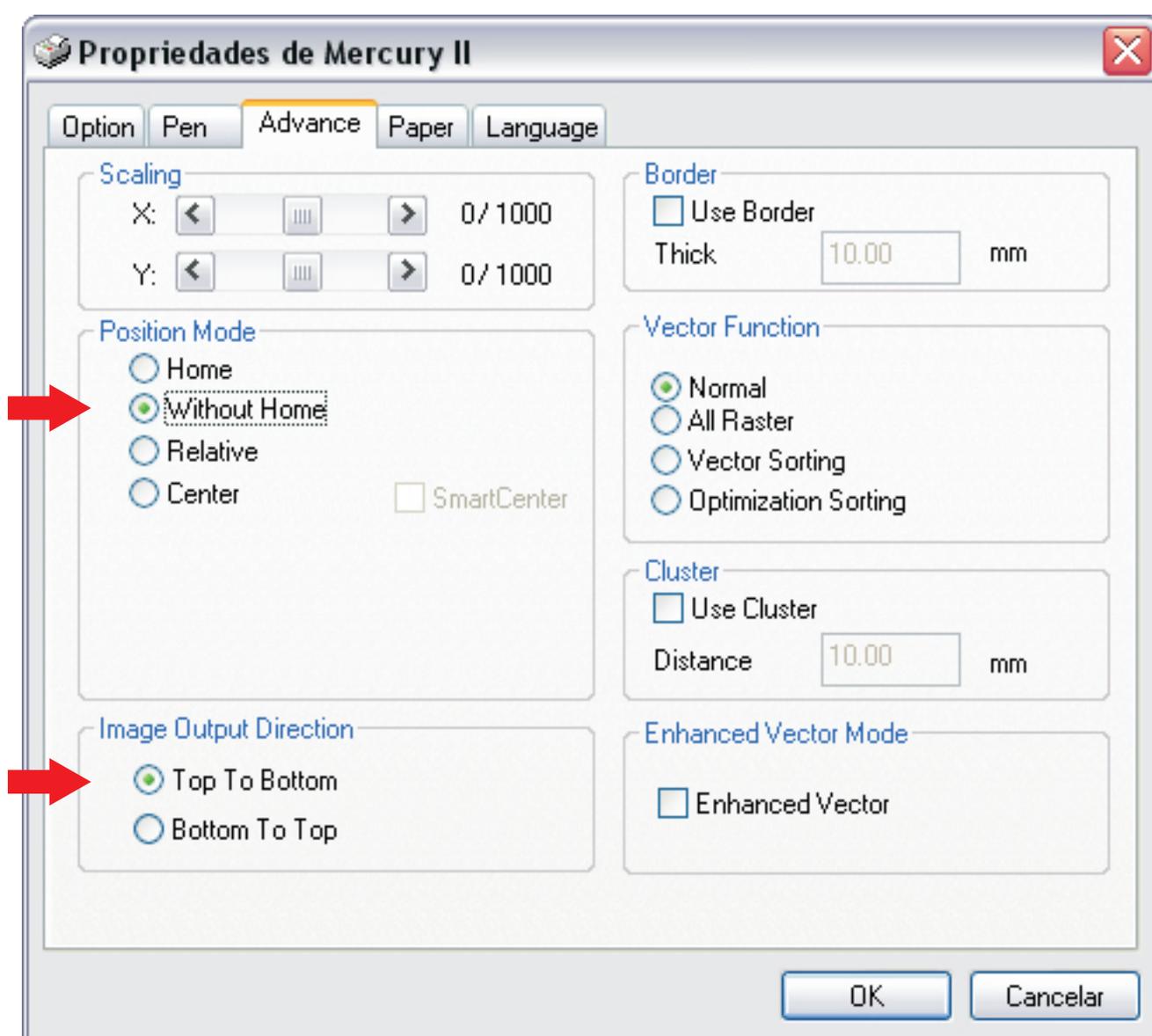
No layout insira a sua arte e posicione no local desejado, para facilitar o seu trabalho utilize as régua do Corel Draw.



Depois de adicionar a arte e ajustar as medidas conforme desejado, clique no menu “Arquivo” e “Imprimir”.

Modo de operação do Rotary Attachment Utilizando o Corel Draw

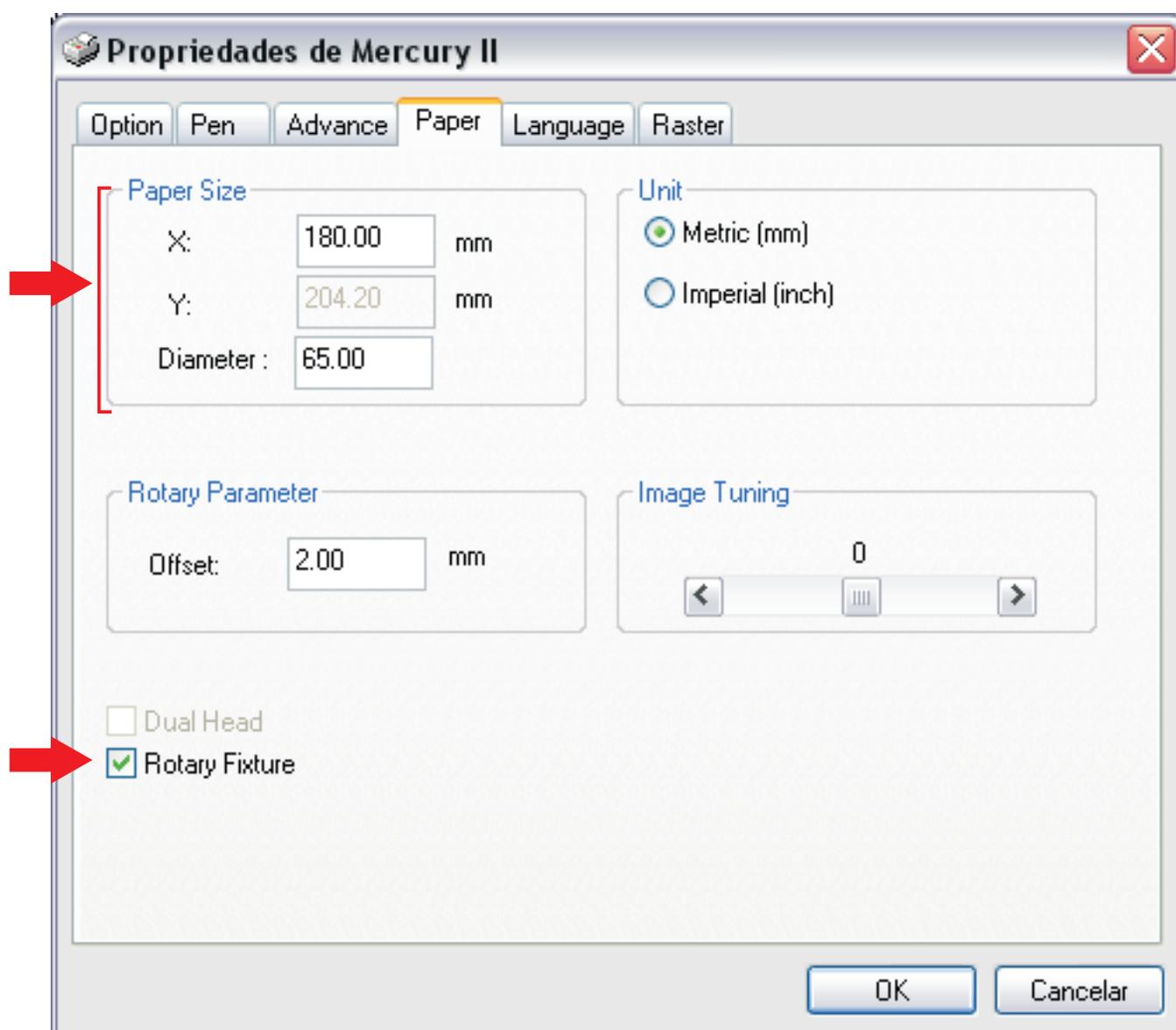
Selecione o equipamento, clique em “Propriedades”. Defina os valores de potencia e velocidade, conforme o material, clique no menu “Advanced” e marque o item: “**Winthout Home**” e também o item “**Top To Bottom**”.



Modo de operação do Rotary Attachment Utilizando o Corel Draw

Vá até o menu Paper, marque a opção “Rotary Fixture” Informe o comprimento da peça, conforme o tamanho do layout e o seu diâmetro. O calculo linear da peça será feito automaticamente pelo driver. Mas se você estiver utilizando uma versão mais antiga do Corel, pode ser necessário efetuar o calculo manualmente, neste caso faça o seguinte calculo: Valor do diâmetro vezes 3,14 o resultado é o valor linear de sua peça.

O valor de Offset é referente a distancia entre o inicio da borracha de fixação e o inicio da peça.



Modo de operação do Rotary Attachment Utilizando o Corel Draw

Clique em OK, a tela do driver será fechada, e voltará para a tela de impressão do Corel, clique em “Visualizar impressão”.
A tela de visualização aparece mas com o tamanho linear, deixe a página configurada para “Como no Documento”.

Clique em imprimir.



Cuidado:

Antes de apertar o botão “Start/Stop” no painel do equipamento, certifique que o sensor do Auto Focus não irá encostar na caixa do motor do Rotary.

Arraste a carriage no eixo “x” para verificar se o sensor de foco esta livre por todo o caminho.

Se a peça for muito pequena, utilize lente de 4” ou remova o sensor de foco para evitar acidentes.