

Configuração do painel da Laser Mercury II

Visão do painel da Laser GCC Mercury II

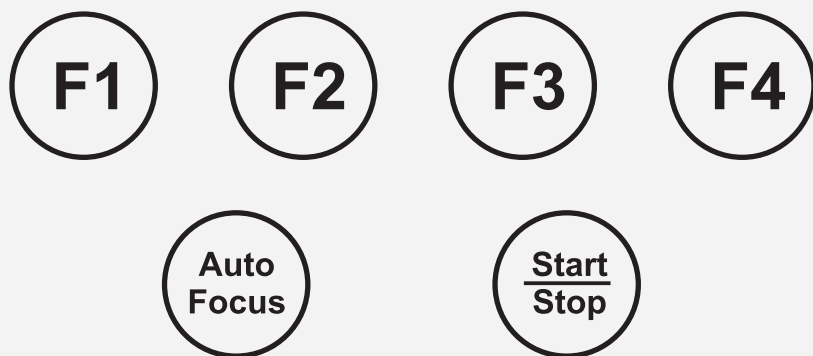
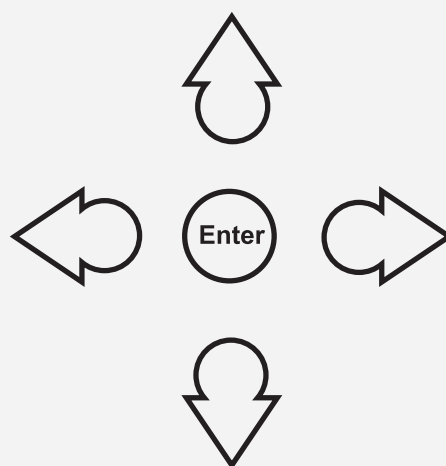
----| Empty File

Speed: ____ . ____ :% DPI: ____

Power: ____ . ____ :% PPI: ____

____ . ____ . ____ ____ / ____
Prev Nest Func

● Laser ● Door ● Power



Os botões “F” são os botões de função, que podem variar conforme o item selecionado do menu.

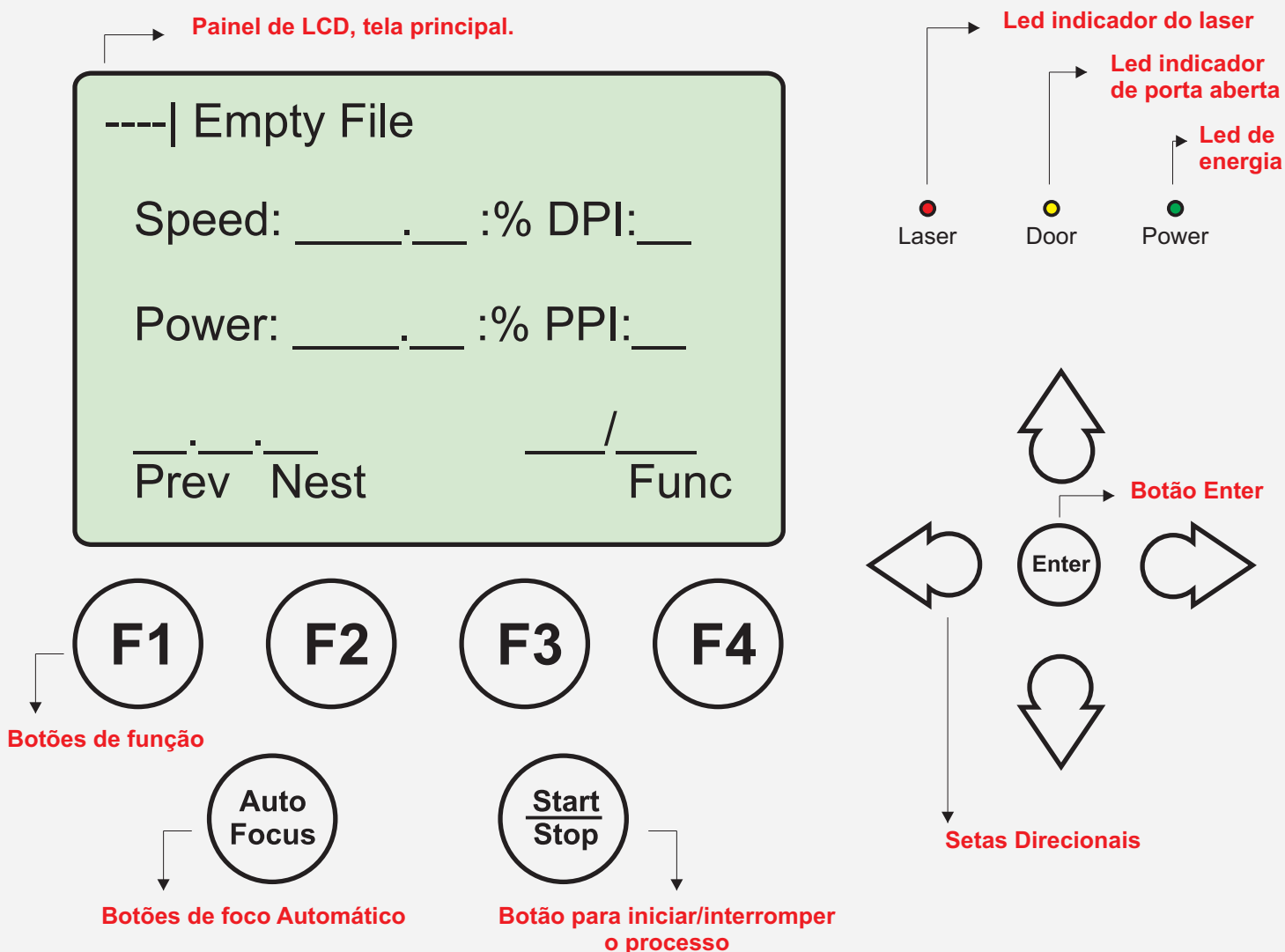
Botão “Auto Focus” é relacionado ao controle automático de foco do laser.

Botão “Start Stop” serve para iniciar ou interromper o processo de gravação e recorte.

Setas direcionais, para movimentar o carrinho, e selecionar funções do menu.

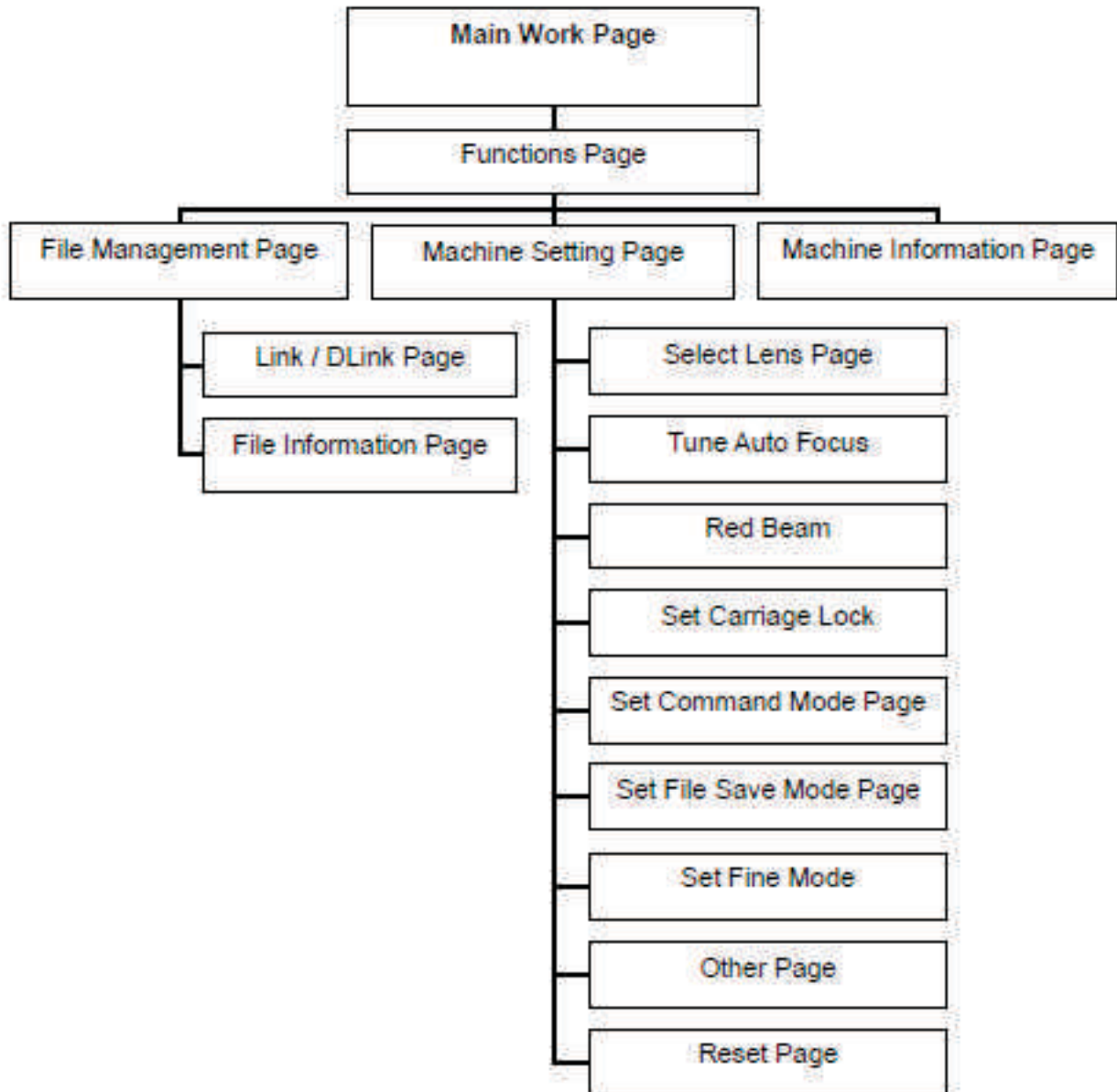
Configuração do painel da Laser Mercury II

Visão do painel da Laser GCC Mercury II



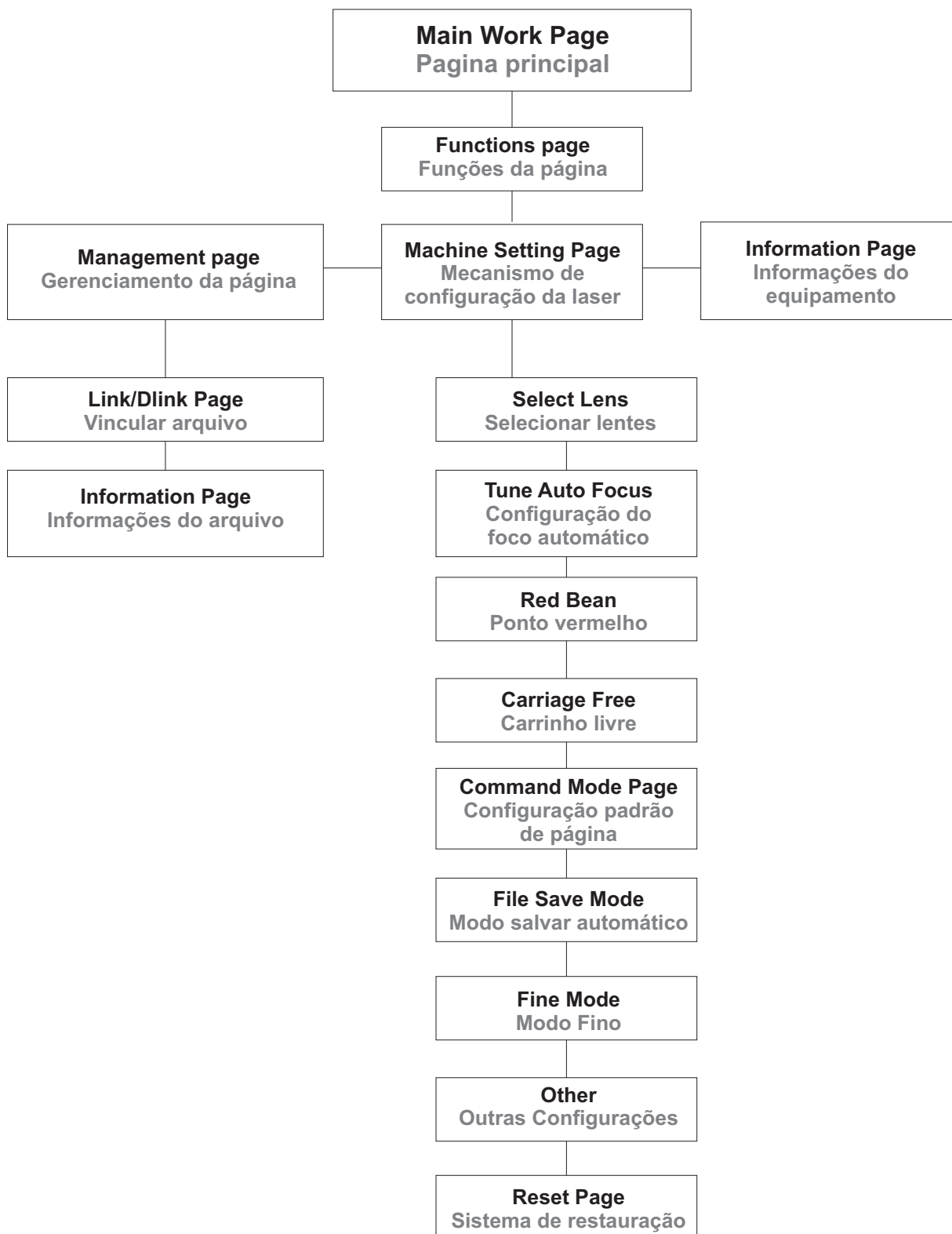
Configuração do painel da Laser Mercury II

Gráfico de configuração do painel.



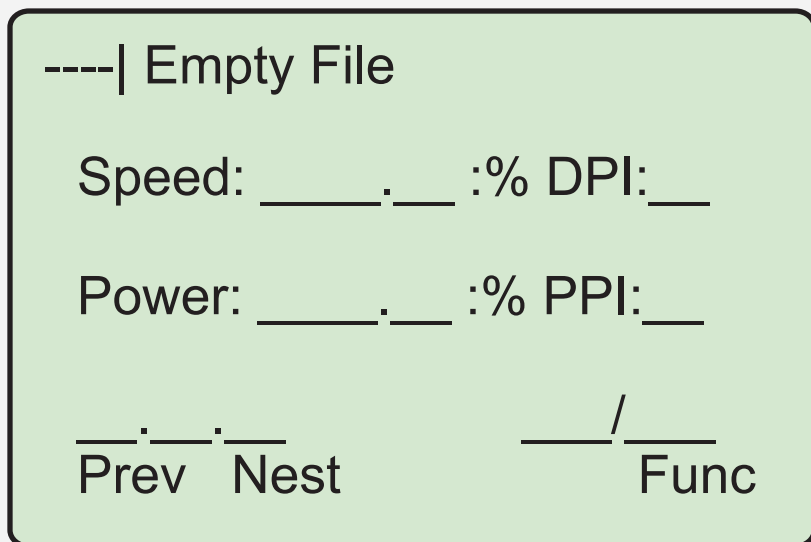
Configuração do painel da Laser Mercury II

Gráfico traduzido de configuração do painel.

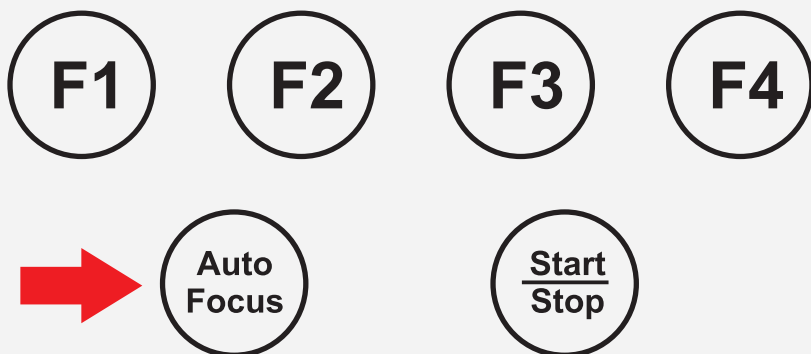
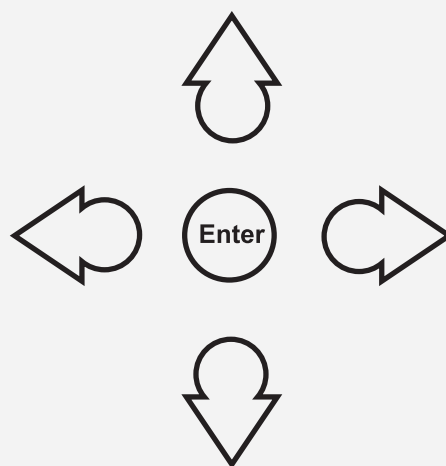


Configuração do painel da Laser Mercury II

Modo de uso do painel de LCD para gravação e recorte



● Laser ● Door ● Power

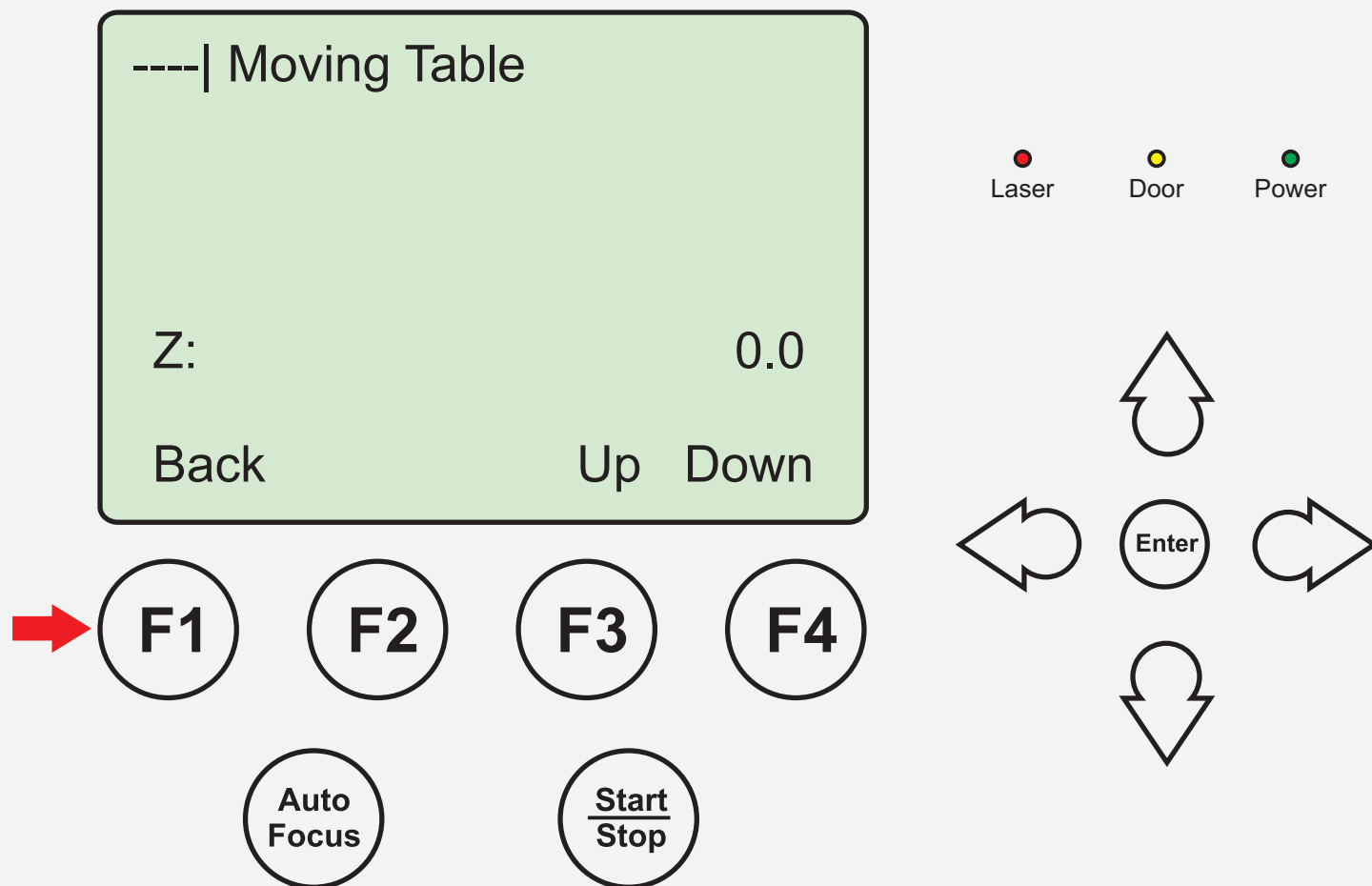


Para iniciar o seu trabalho, coloque o objeto a ser gravado na mesa de recorte, posicione o carrinho no material, e pressione o botão “Auto Focus”, e espere a movimentação da mesa.

A tela do painel de LCD vai mudar, conforme a página seguinte.

Configuração do painel da Laser Mercury II

Modo de uso do painel de LCD para gravação e recorte



Feito o auto foco, o menu do painel LCD, permite que você possa alterar manualmente o posicionamento de foco para mais ou para menos.

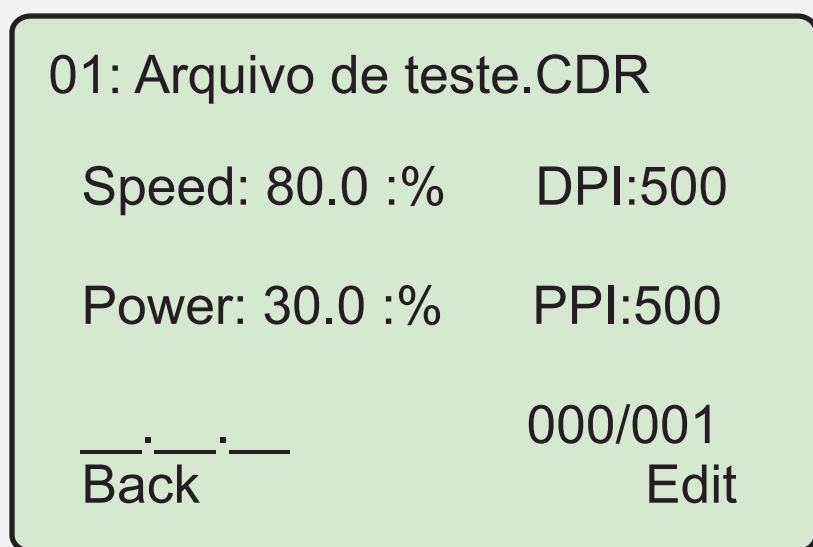
Isto geralmente é feito quando você pretende recortar algum objeto de espessura maior que o recomendado. Por exemplo: Para recorte de um acrílico de 5mm em um equipamento de 25w, neste caso a potencia não é suficiente para o recorte em uma velocidade aceitável, então, após o foco subimos a mesa em 1 ou 2mm, isto ajuda no tempo de corte.

Precione o botão "Back" para voltar ao menu principal.

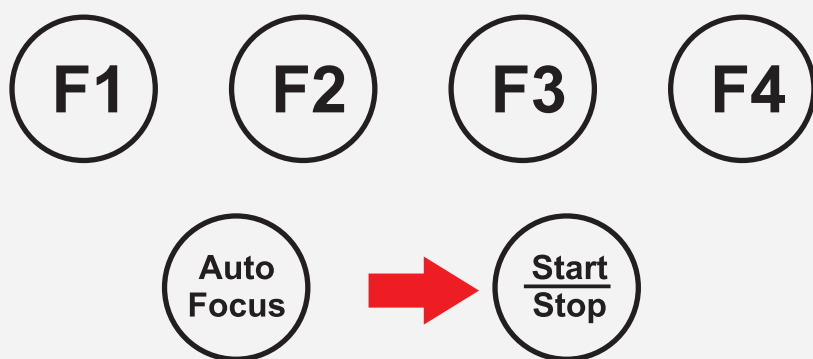
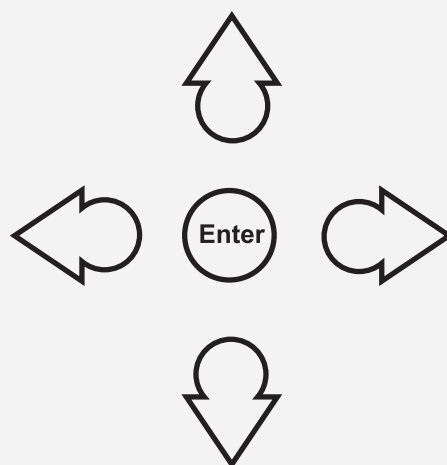
Configuração do painel da Laser Mercury II

Modo de uso do painel de LCD para gravação e recorte

Agora crie algum objeto para ser gravado, e envie para a impressão. Na tela de LCD, aparece um arquivo pronto para ser gravado, contendo as informações de configuração estabelecidas de seu equipamento, conforme imagem abaixo.



Laser Door Power



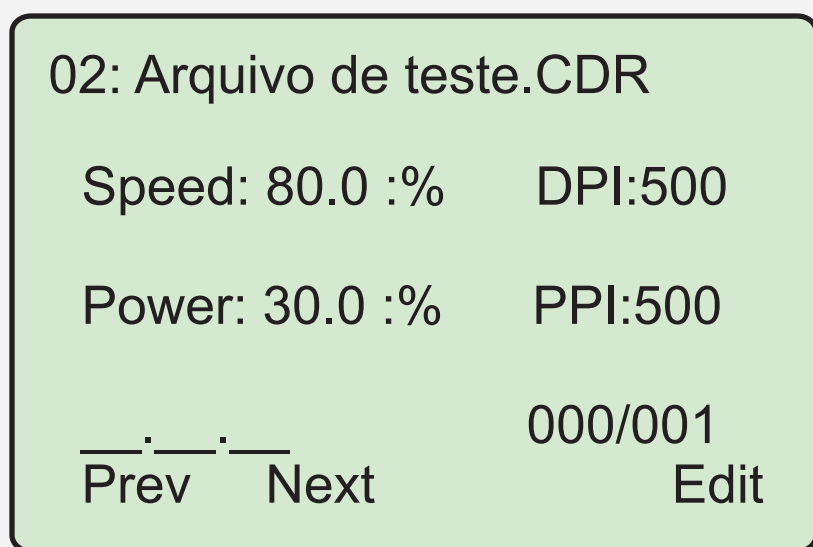
Para iniciar o trabalho, clique no botão “**Start**”. Se houver a necessidade de interromper o trabalho, pressione novamente o botão “Start”, o processo é interrompido temporariamente, para prosseguir aperte o botão “**F1**” (Função Resume).

Para interromper de vez o trabalho, pressione “**Start/Stop**”.

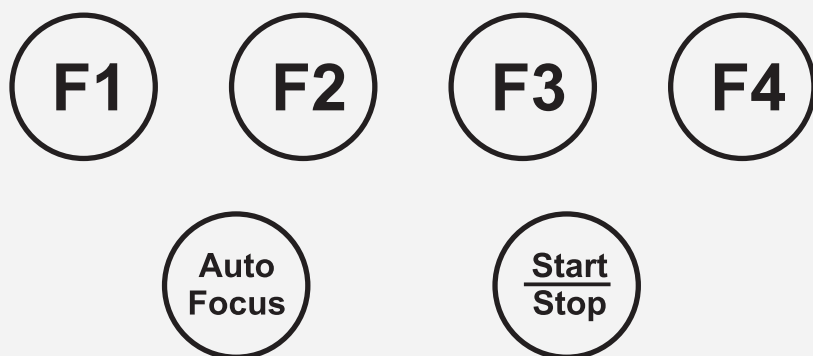
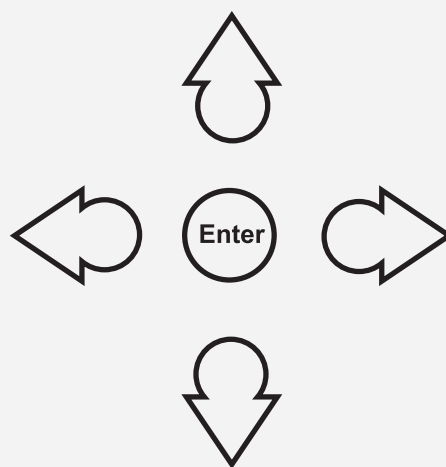
Configuração do painel da Laser Mercury II

Modo de uso do painel de LCD para gravação e recorte

O equipamento armazena os arquivos enviados em sua memória, quando você possui 2 ou mais arquivos na memória, é possível gerenciá-los, mesmo sem o uso do computador, observe que na canto inferior do painel aparece as opções “**Prev**” e “**Nest**”, ou seja: Anterior ou Próximo.



Laser Door Power



Se você tem por exemplo 3 arquivos registrados na memória e resolve repetir o trabalho de numero 1, basta pressionar o botão “**F1**”, correspondente ao item “**Prev**” (Anterior), pressione até que apareça o arquivo desejado, em seguida pressione o botão “**Start/Stop**” para iniciar o seu trabalho.

Demais informações sobre o uso do painel, consulte o manual original do CD de instalação de seu equipamento.